№0002193

Система добровольной сертификации «Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)

Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАСС - RU.ОССТ.003.00070

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования Учебный центр «Проминдустрия» (ЧОУ ДПО УЦ «Проминдустрия»); адрес места нахождения: Российская Федерация, 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, улица Строителей, дом 3, офис 2; ОГРН 109200000552; ИНН 2130057731; телефон/факс: (8352) 52-63-88; e-mail: promindustria21@mail.ru; свидетельство о признании органа по сертификации сварочных технологических процессов № ЕАСС - RU.ОССТ.003 выдано Центральным органом ЕАСС действительно до 12.05.2026.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «РЕВЮР»; адрес места нахождения: 628412, ХМАО-Югра АО, г. Сургут, ул. Никольская, зд. 8, ком. 215; ОГРН 1188617006291; тел. (8800) 101-61-86; e-mail: info@revure.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО СВАРОЧНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

Дуговая сварка сталей. Ручная дуговая сварка покрытыми электродами конструкций из сталей .
Процесс сварки: Сварка ручная дуговая плавящимся электродом (сварка дуговая плавящимся покрытым электродом)
Условное обозначение: 111 по ГОСТ Р ИСО 4063-2010.
Предварительные технические требования к сварочному технологическому процессу:
pWPS № PB-111-O-01, pWPS № PB-111-O-02, pWPS № PB-111-O-03, pWPS № PB-111-O-04, pWPS № PB-111-O-05, pWPS № PB-111-O-06, pWPS № PB-111-O-07, pWPS № PB-111-O-08, pWPS № PB-111-O-09, pWPS № PB-111-O-10.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка.
ГОСТ Р ИСО 15614-1- 2009 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Протоколов испытаний:
ВИК №51/04 от 26.04.2024, ЦДС №12/04 от 26.04.2024 г., РК № 26/04 от 27.04.2024, МИ №37/04 от 27.04.2024, МГ № 03/04 от 27.04.2024, выданных испытательной лабораторией ЧОУ ДПО УЦ «Проминдустрия» , свидетельство о признании №ЕАСС-RU.ИЛ.003 от 13.05.2023 г. выдано Центральным органом ЕАСС действительно до 12.05.2026 г.; адрес места нахождения: Российская Федерация, 428000, г. Чебоксары, ул. Строителей, д.3, офис 2, телефон/факс: . (8352)52-63-88. Отчета о сертификации сварочного технологического процесса WPQR № Т-00070 от 03.05.2024; выданного органом по сертификации ЧОУ ДПО УЦ «Проминдустрия», свидетельство о признании № ЕАСС - RU.ОССТ.003 выдано Центральным органом ЕАСС действительно до 12.05.2026.; адрес места нахождения: Российская Федерация, 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, улица Строителей, дом 3, офис 2, телефон/факс: (8352)52-63-88.

Область распространения сварочного технологического процесса установлена в отчете о сертификации сварочного технологического процесса: WPQR № Т-00070.

Сертификат соответствия без WPQR недействителен.

Дата выдачи: 03.05.2024 г.

Срок действия сертификата соответствия сварочного технологического процесса до 02.05.2027 г.

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации — (подпись) — А.Н. Ильин (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты) — (подпись) — В.В. Ванюшин (инициалы, фамилия)

Сертификат соответствия подтверждается наличием записи в реестрах ЕАСС на сайтах:
http://eacc.рф/; http://ucpromindustria.ru/;

АО «Кострома». Кострома, 2022, «Б».